



HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA SKRAPER H-623

DANE TECHNICZNE:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego - 4,0 kW
lub 5,5 kW opcja 7,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 40 MPa;
- szybkość usuwania obornika w zakresie od 1,5 do 2 mb/min;
- długość max. kanatu wzdłużnego - 80 mb;
- szerokość kanatu - 45 ± 60 cm;
- wysokość kanatu - 15 ± 20 cm;
- przysma obornikajest tworzona od spodu; przez prasę zgarniacza.





ELEMENTY SYSTEMU



Skrzynka sterownicza



Zasilacz hydrauliczny



Korpus prasy zgarniacza



Element zgarniający - łapa



Siłownik hydrauliczny



Listwa toru zgarniacza

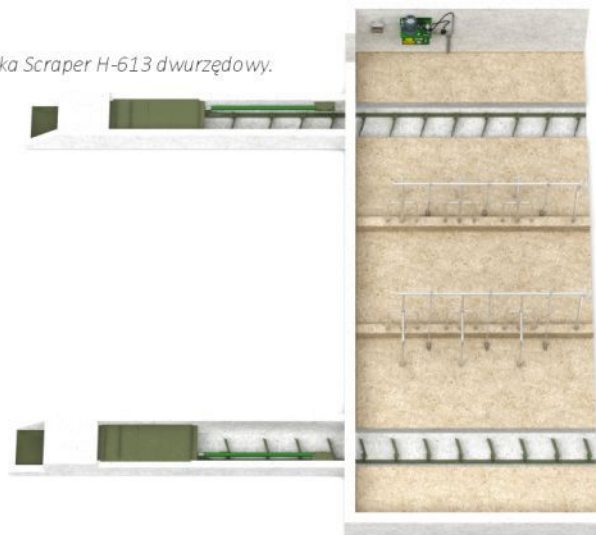


Ostona siłownika hydraulicznego

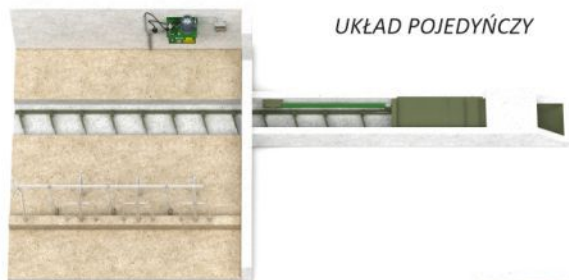
PRZYKŁADY INSTALACJI

UKŁAD PODWÓJNY TYP „h”

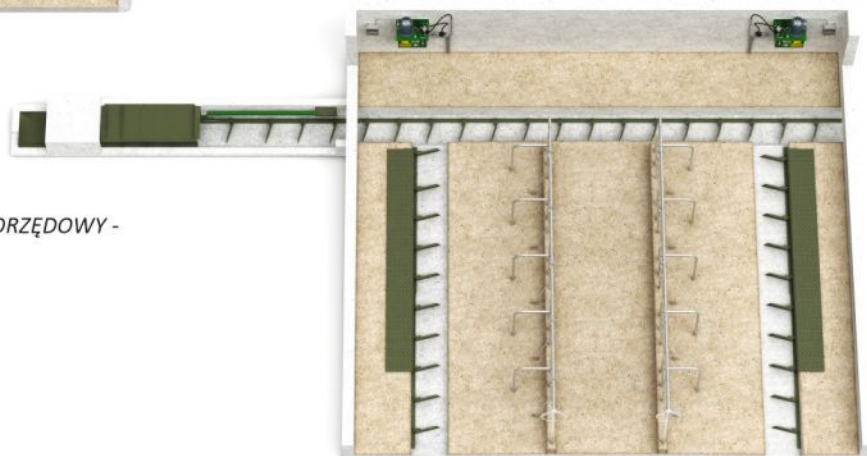
W15-01-10 Zgarniacz obornika Scraper H-613 dwurzędowy.



UKŁAD POJEDYŃCZY

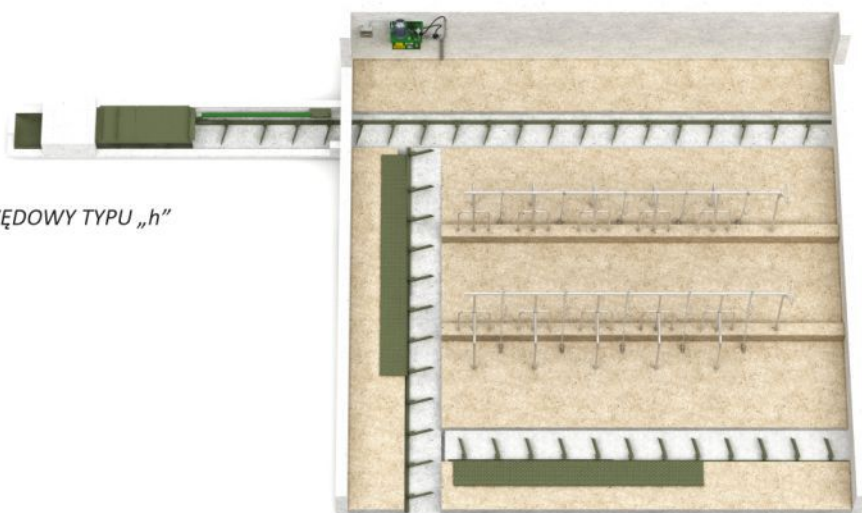


UKŁAD WIELORZĘDOWY - POTRÓJNY

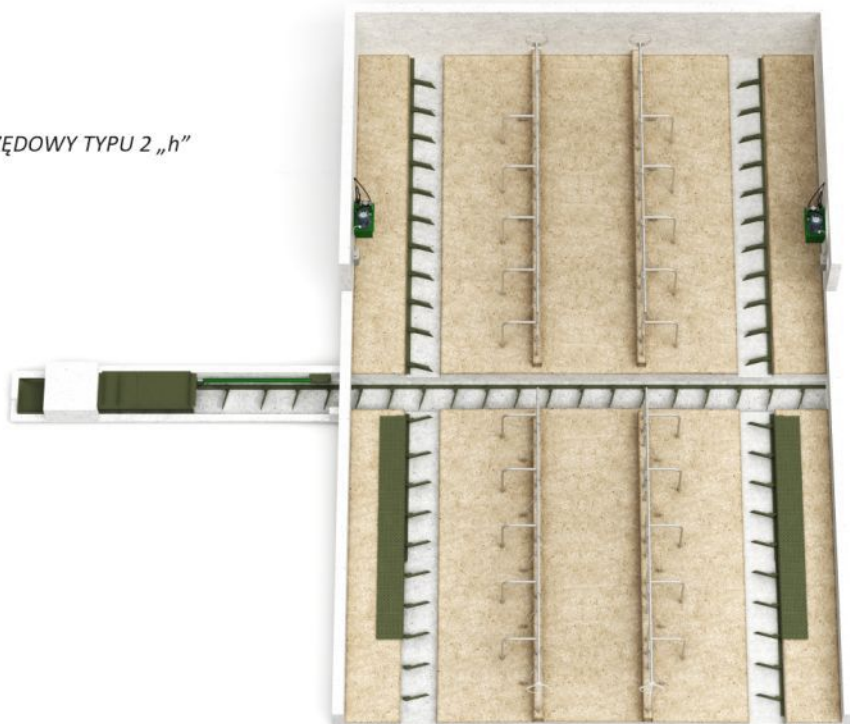




UKŁAD WIELORZĘDOWY TYPU „h”



UKŁAD WIELORZĘDOWY TYPU 2 „h”

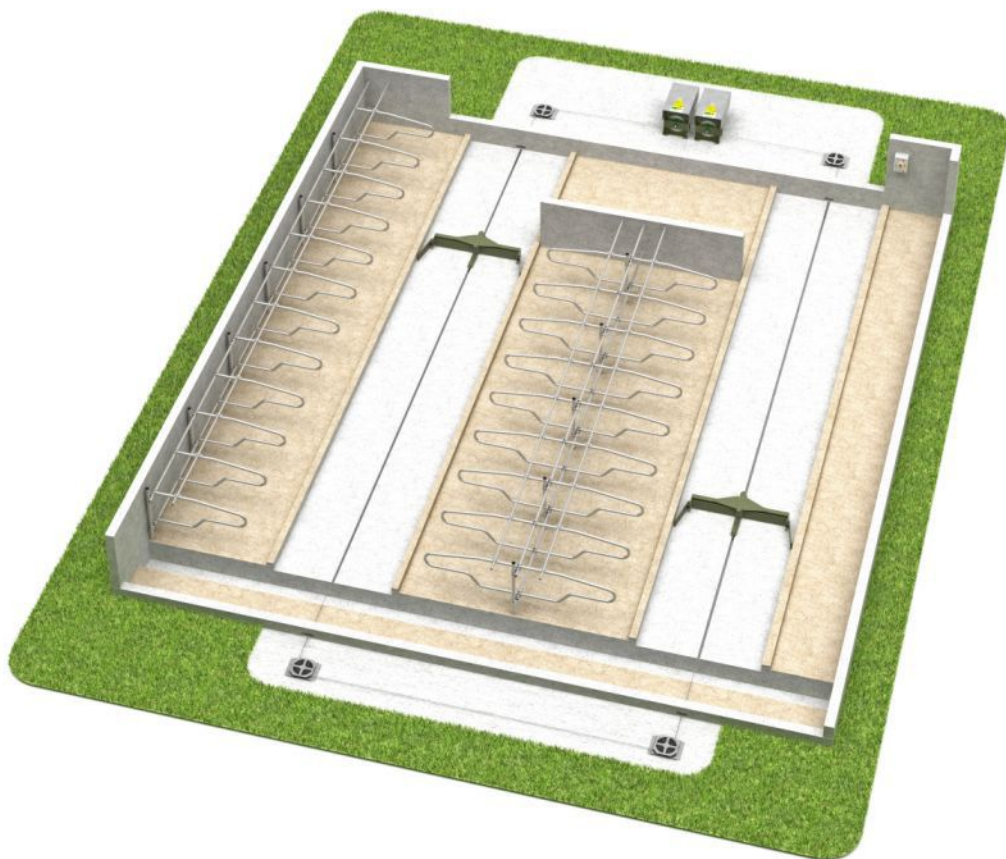




LINOWY ZGARNIACZ OBORNIKA EL-120

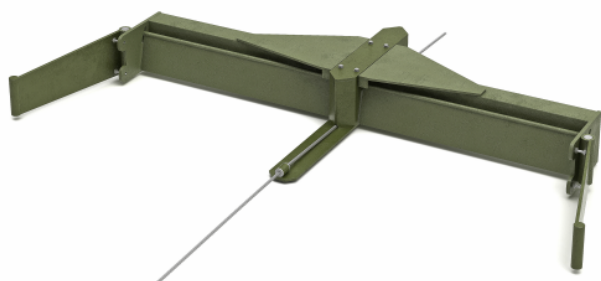
DANE TECHNICZNE:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc stacji napędowej - 0,9 kW / 1,1 kW;
- lina ze stali kwasoodpornej 10 mm;
- szybkość usuwania obornika od 4 do 6 mb/min;
- długość maksymalna ciągu:
120 mb dla obór bezściółkowych;
30 mb dla obór ściółkowych;
- szerokość kanału - 120 ÷ 600 cm;
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo;
- dopuszczalne obciążenie jednostki napędowej - 1800 kg.

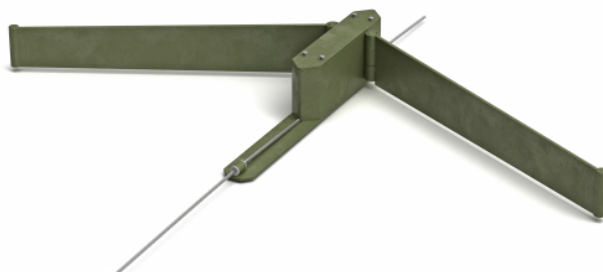




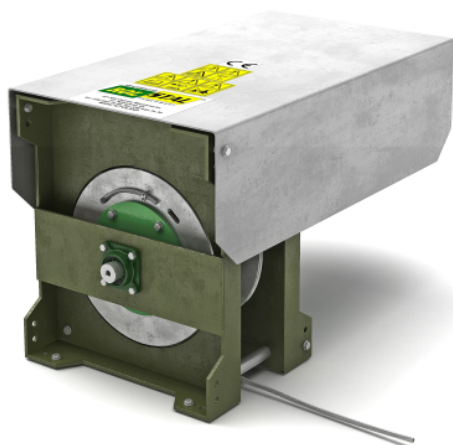
ELEMENTY SYSTEMU



Listwa zgarniająca - stała



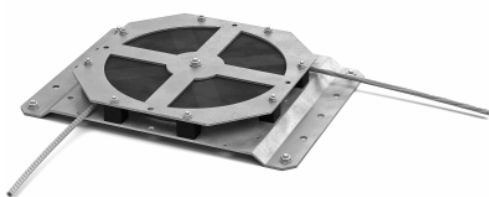
Listwa zgarniająca - łamana



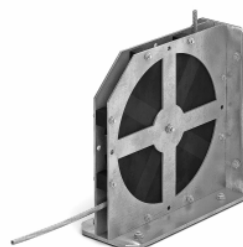
Stacja napędowa



Osłona rolki narożnej poziomej



Rolka narożna - pozioma



Rolka narożna - pionowa



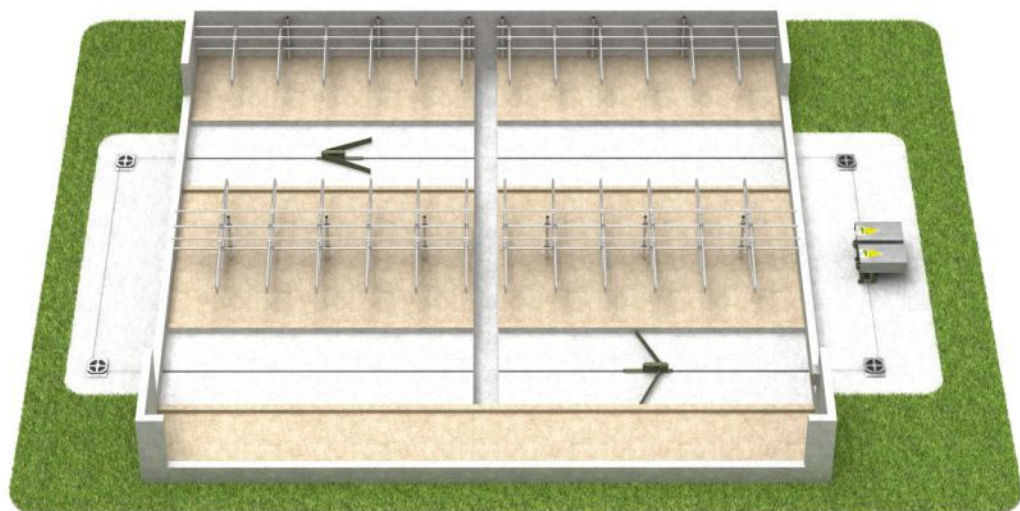
Skrzynka sterownicza



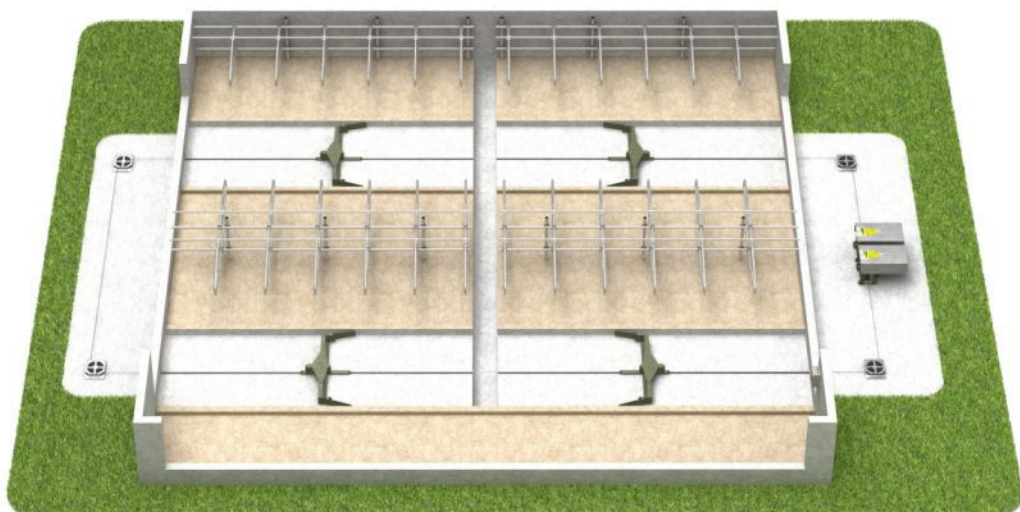
Skrzynka sterownicza, pomocnicza (opcja)

PRZYKŁADOWE UKŁADY PRACY ZGARNIACZA LINER EL-120

Układ dwurzędowy ze środkowym kanałem odbiorczym, wersja z łamaną listwą zgarniającą

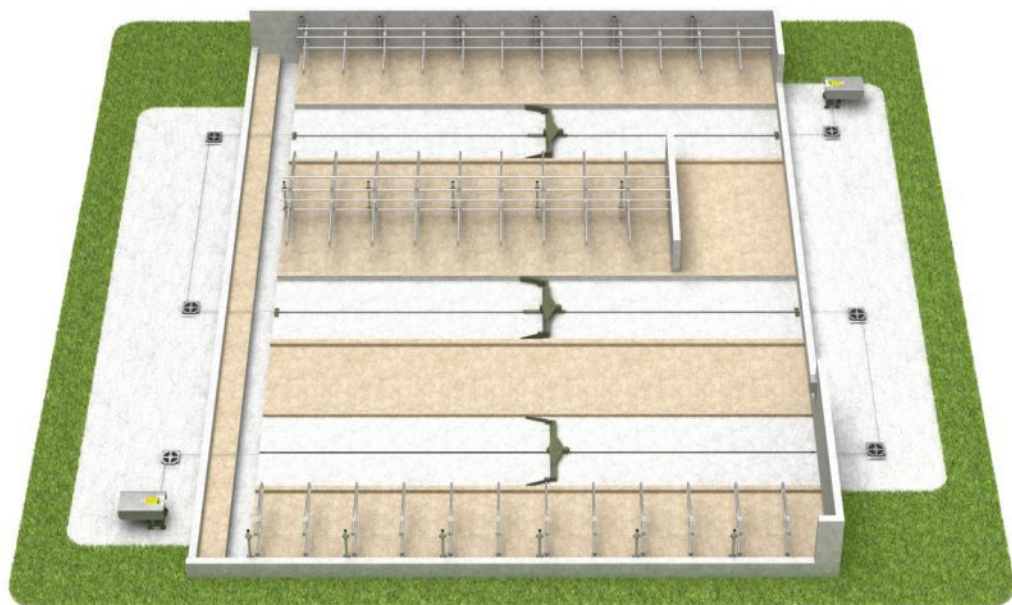


Układ dwurzędowy ze środkowym kanałem odbiorczym, wersja ze stałą listwą zgarniającą

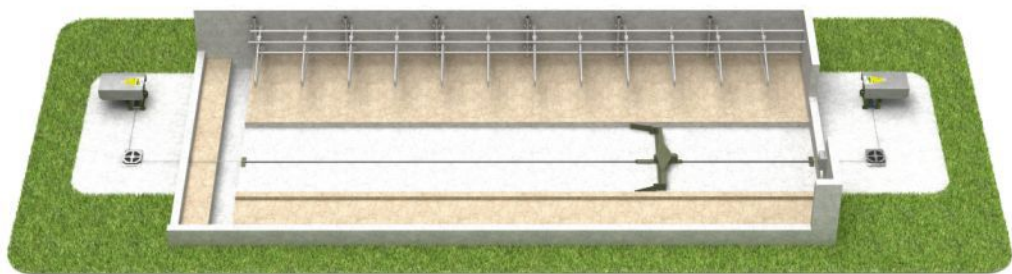


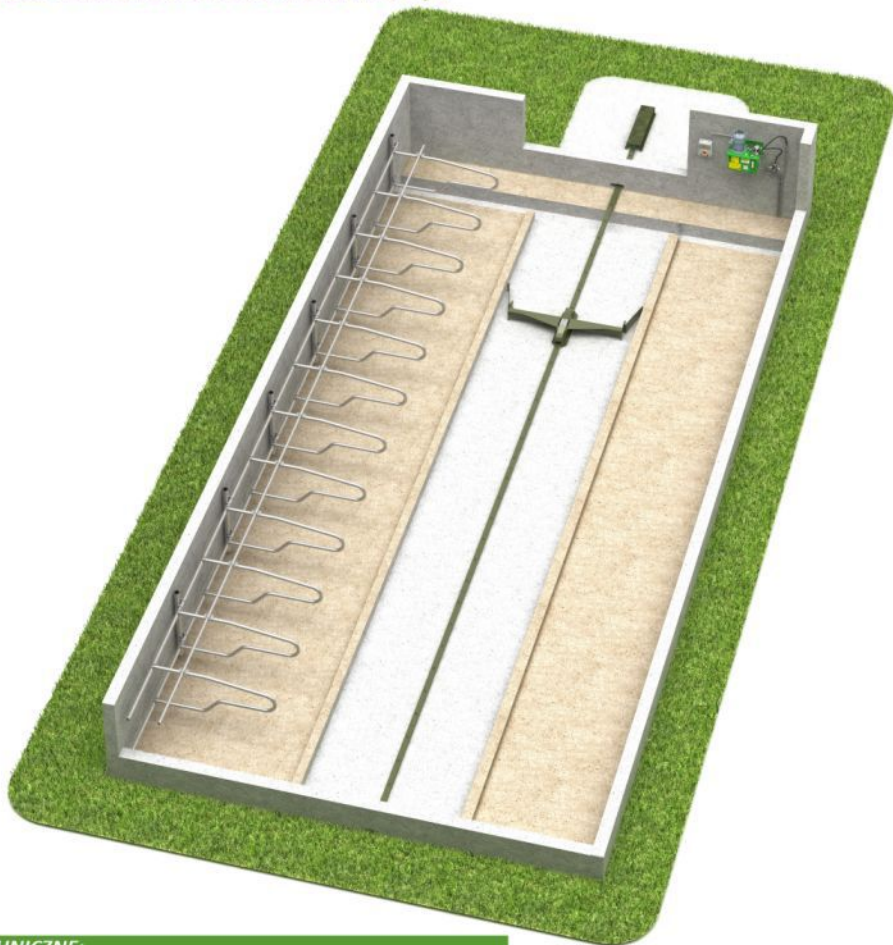


Układ trzyczęściowy ze skrajnym kanałem odbiorczym



Układ pojedynczy ze skrajnym kanałem odbiorczym



LINOWY ZGARNIACZ OBORNIKA TESKA H 623/1

DANE TECHNICZNE:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego 4 kW - 5,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 120 MPa
- szybkość usuwania obornika w zakresie od 4 do 6 mb/min;
- maksymalna długość ciągu zgarniacza:
 - 80 mb (wersja w układzie "ciągnionym")
 - 60 mb (wersja w układzie "wypychanym")
- szerokość kanału w zakresie od 180 do 500 cm;
- możliwość zbiorczego lub indywidualnego (opcja sterowania pracą zgarniacza w kanałach gnojowych przy pomocy pilota
- urządzenie posiada automatyczny (przeciążeniowy) wyłącznik bezpieczeństwa
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo;
- instalacja hydrauliczna wykonana z rurek ze stali kwasoodpornej



ELEMENTY SYSTEMU



Listwa zgarniacza



Zasilacz hydrauliczny



Ośłona siłownika hydraulicznego



Skrzynka sterownicza



Listwa toru zgarniacza



Siłownik hydrauliczny



Podstawa mocowania siłownika hydraulicznego



Układ elektrozaworów hydraulicznych

Układ pojedynczy, z siłownikiem w wersji "wypychającej"



W15-01-30 Zgarniacz obornika Teska H-623/1 jednorzędowy



Układ pojedynczy z siłownikiem w wersji "ciągnącej", Współpraca ze zgarniaczem Skrapecr H 623 .

