

www.rolstal.com

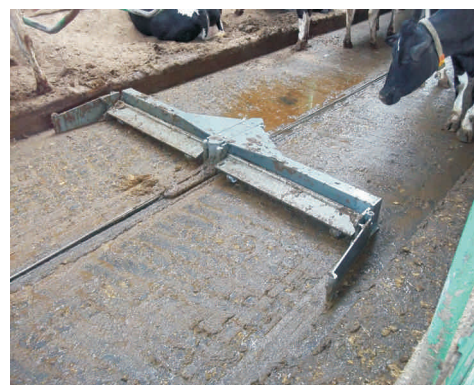
ROL STAL
PAWŁOWSKI



**HYDRAULICZNY ZGARNIACZ
OBORNIKA TESKA H-623/1**



**LINOWY
ZGARNIACZ
OBORNIKA
EL-120**



**HYDRAULICZNY ZGARNIACZ
OBORNIKA SKRAPER H-623**



**PRZENOŚNIK
ZGARNIAKOWY
DO OBORNIKA
T 345**



ROLSTAL Pawłowski sp. z o.o.
07-300 Ostrów Mazowiecka
ul. Różańska 45
tel. (29) 645 74 29 fax (29) 645 74 70
e-mail: bydlo@rolstal.pl





HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA TESKA H-623/1 do obór wolnostanowiskowych

Usuwanie obornika za pomocą zgarniacza pozwala na utrzymanie w stanie czystości obory bez wysiłku fizycznego. Jest to nowoczesne urządzenie łatwe w obsłudze. Właściwy stan czystości obory wpływa na jakość mleka i ogólny stan zdrowia bydła.



Dane techniczne:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego - 4 kW /5,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 120 MPa;
- szybkość usuwania obornika - 4 mb/min;
- długość max. jednego ciągu - 70 mb;
- szerokość kanału - 180 ÷ 450 cm;
- wysokość kanału - 20 cm;
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo;
- instalacja hydrauliczna wykonana z kurek ze stali kwasoodpornej.



OPCJA ZDALNEGO STEROWANIA



STACJA ZASILANIA

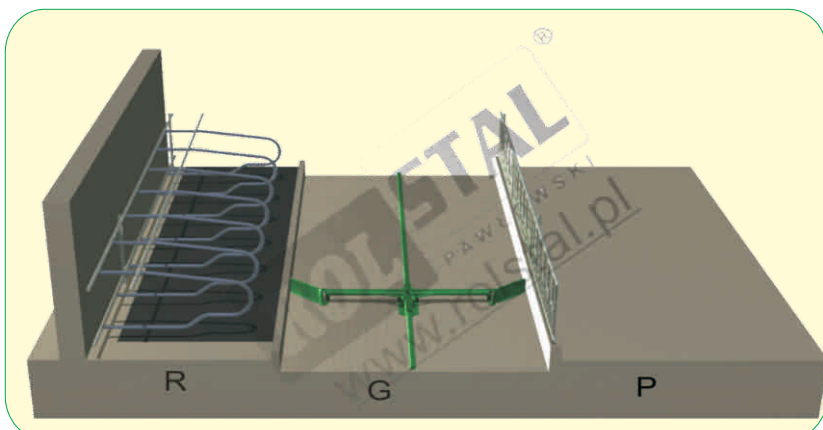


LISTWA ZGARNIAJĄCA

Cechy użytkowe zgarniaczy obornika TESKA:

- system zgarniaczy TESKA może kontrolować max. 10 korytarzy gnojowych na tym samym panelu sterowania;
- zgarniacz posiada automatyczne wyłączenie urządzenia w razie przeciążenia elektrycznego;
- elementy zgarniające posiadają zabezpieczenie konstrukcyjne przeciw przeciążeniom mechanicznym;
- system zgarniaczy TESKA posiada rozdzielacz hydrauliczny, pozwalający osobno uruchamiać;
- zgarniacz dla każdego korytarza gnojowego; zdalne uruchamianie pilotem do odległości 100 m.;
- bezpieczeństwo zwierząt i obsługi;
- cicha, wydajna praca;
- zmniejszenie objętości i polepszenie jakości obornika na skutek sprasowania (w przypadku zastosowania zgarniacza poprzecznego Skrapeer);
- odporność na mrozy ze względu na częstotliwość działania;
- zgarniacz może być zamontowany na podłodze korytarza gnojowego lub w rowku prowadzącym.

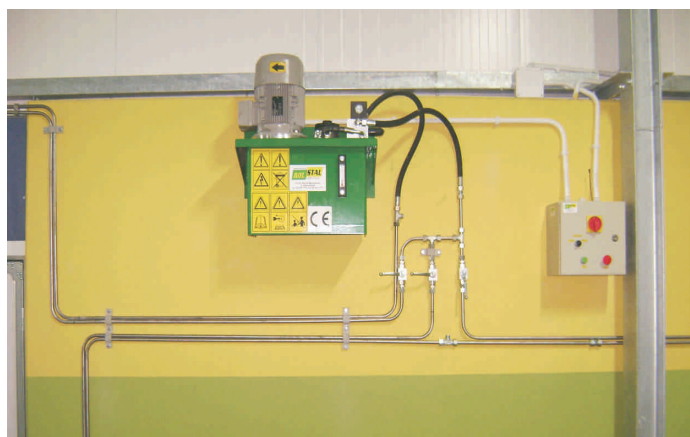
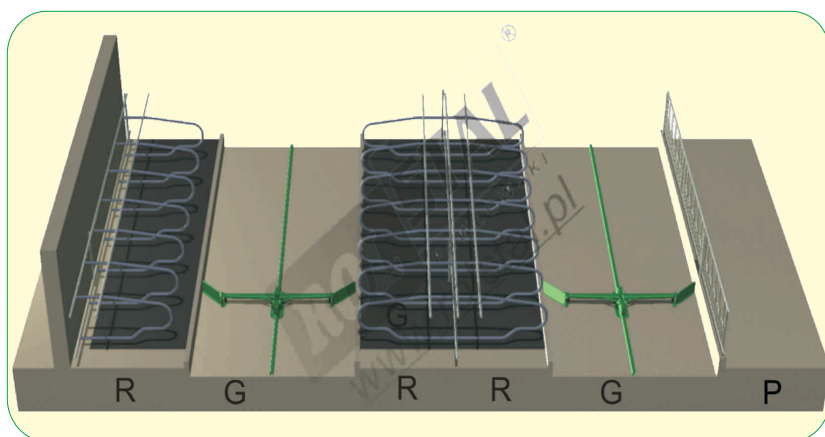
UKŁADY JEDNORZĘDOWY PRACY ZGARNIACZA



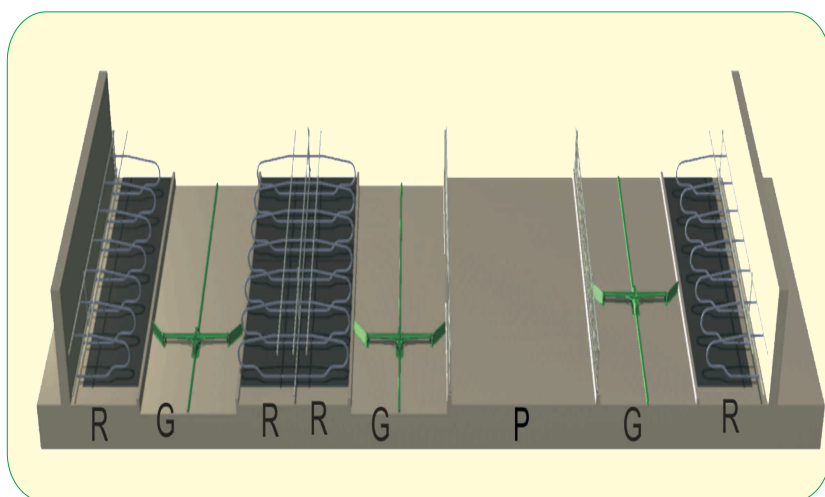
HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA TESKA H-623/1 do obór wolnostanowiskowych



UKŁAD DWURZĘDOWY PRACY ZGARNIACZA

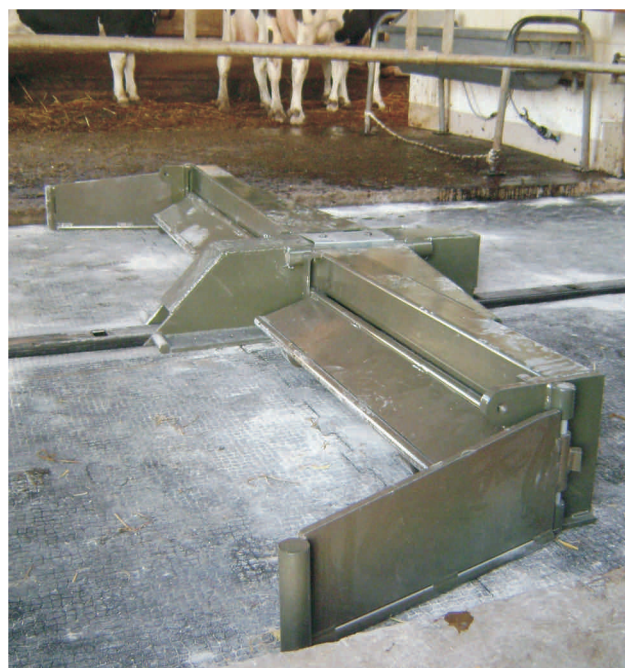
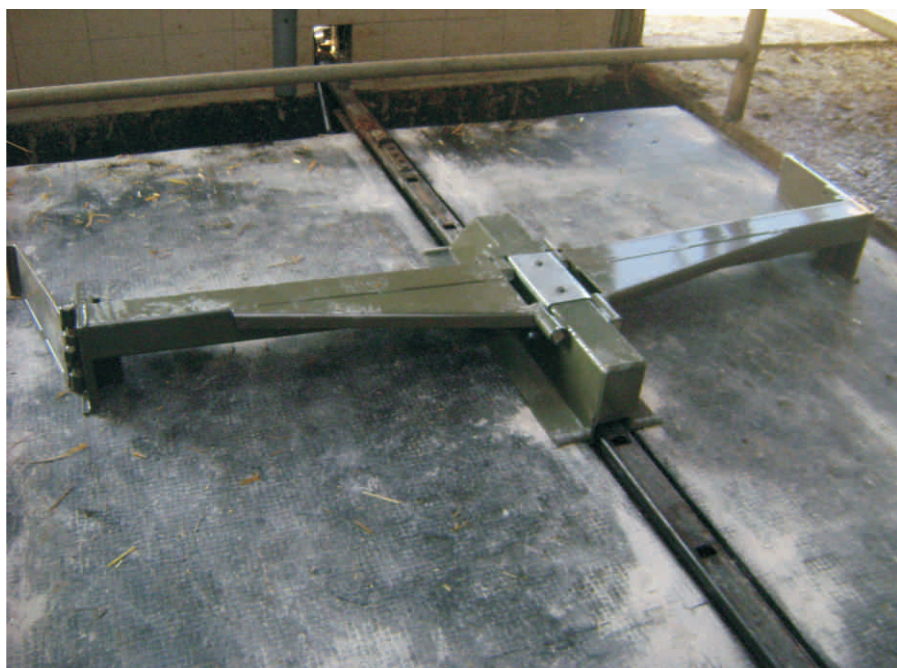


UKŁAD TRZYRZĘDOWY PRACY ZGARNIACZA



ZGARNIACZ TESKA H-623/1 DO KORYTARZY GNOJOWYCH WYŁOŻONYCH MATAMI GUMOWYMI

W tym typie zgarniacza specjalnie wyprofilowana listwa zgarniająca (brak ostrych krawędzi) nie powoduje uszkodzeń mechanicznych powierzchni maty.



HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA SKRAPER H-623

Mechanizacja usuwania obornika w oborach więziowych i wolnostanowiskowych w których stosuje się ściółkę odbywa się za pomocą hydraulicznych zgarniaczy obornika Skraper H-623.

W oborach więziowych odchody stałe wraz ze ściółką i resztkami moczu trafiają do kanału gnojowego z którego za pomocą zgarniaczy Skraper są podawane cyklicznie do prasy wypychającej obornik poza budynek obory.

Dane techniczne:

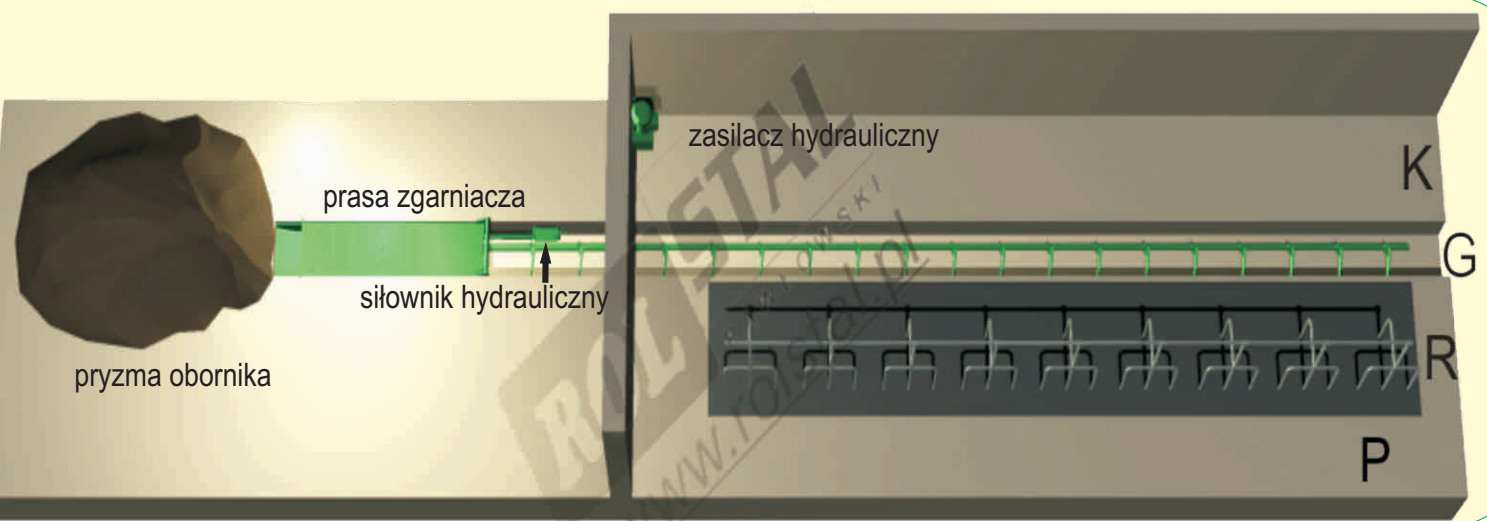
- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego - 4 kW /5,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 120 MPa;
- szybkość usuwania obornika - 2 mb/min;
- długość max. kanału wzdłużnego - 80 mb;
- szerokość kanału - 45 ÷ 60 cm;
- wysokość kanału - 15 ÷ 20 cm;
- pryzma obornika tworzona od spodu;
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo;
- instalacja hydrauliczna wykonana z rurek ze stali kwasoodpornej.

Cechy użytkowe zgarniaczy obornika:

- niezawodność działania - prosty układ hydrauliczno-mechaniczny;
- bezpieczeństwo zwierząt i obsługi, cicha wydajna praca;
- zmniejszenie objętości i polepszenie jakości obornika;
- odporność na mrozy.

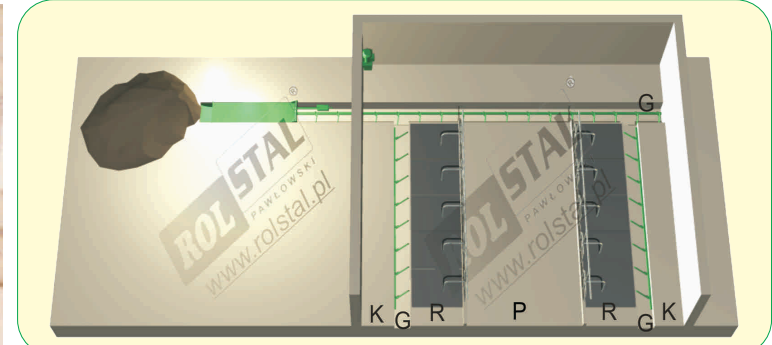
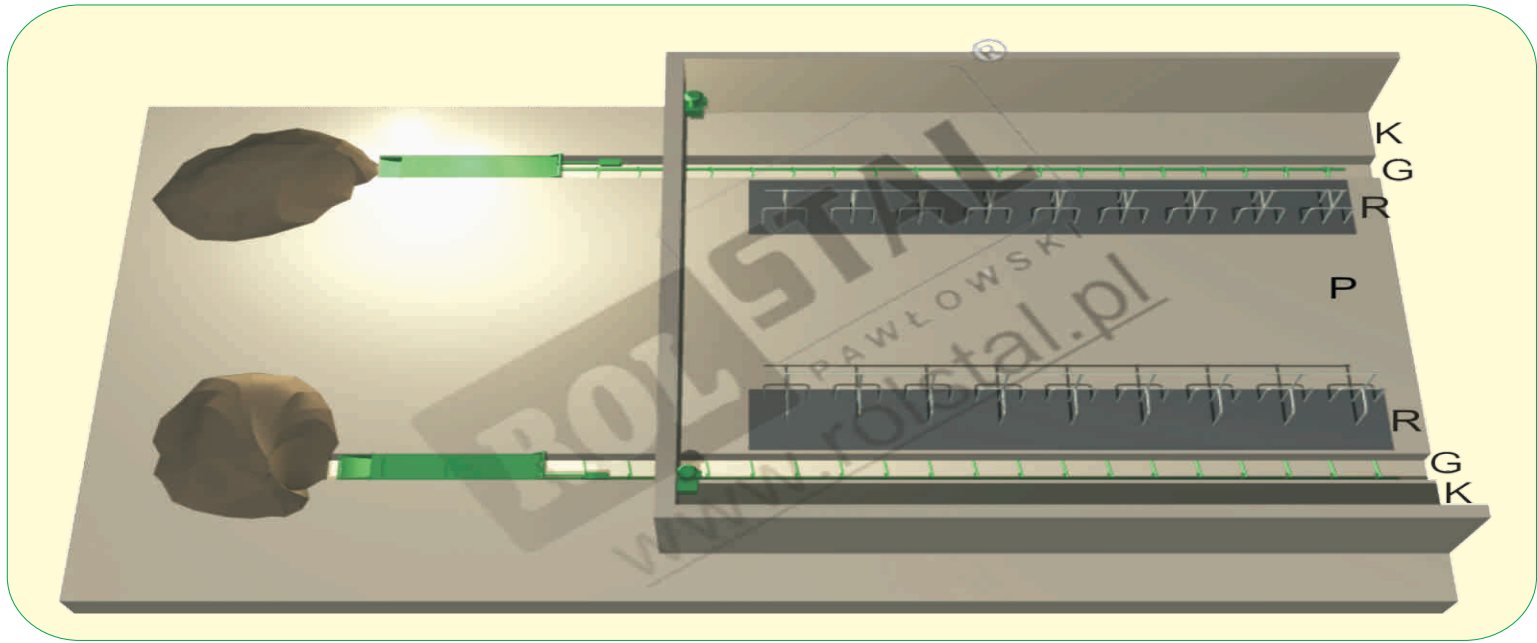


UKŁAD JEDNORZĘDOWY PRACY ZGARNIACZA





UKŁAD WIELORZĘDOWY PRACY ZGARNIACZA



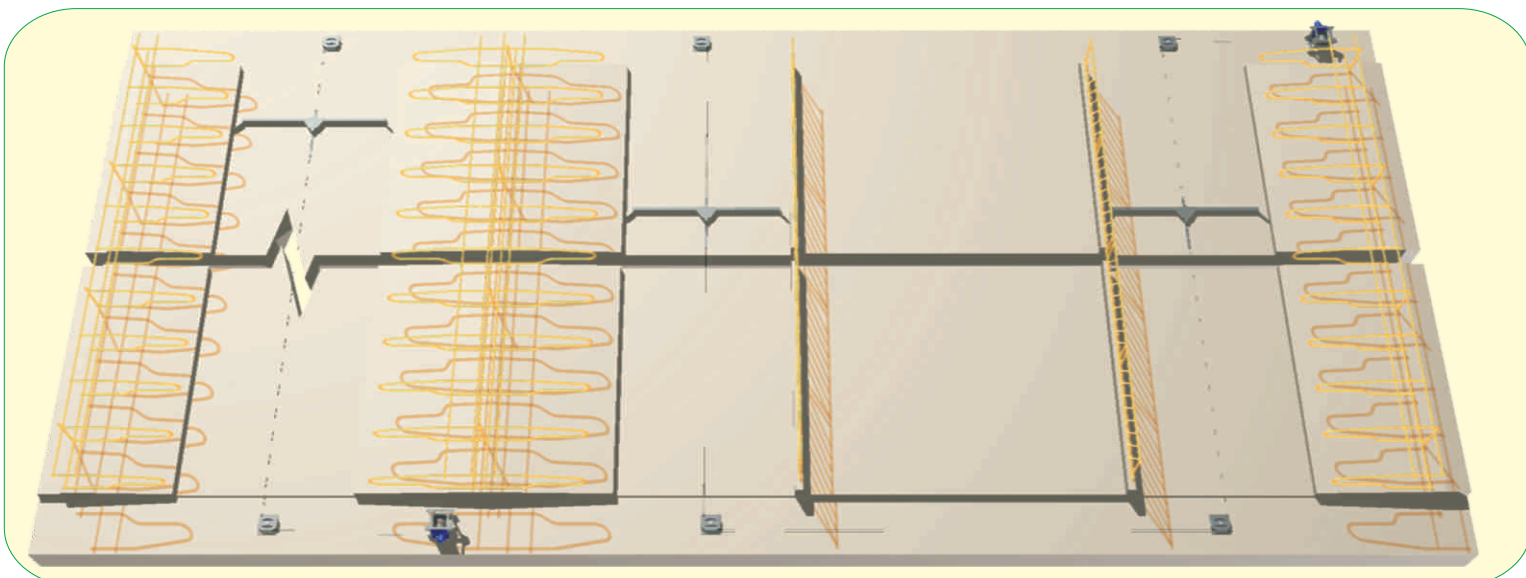
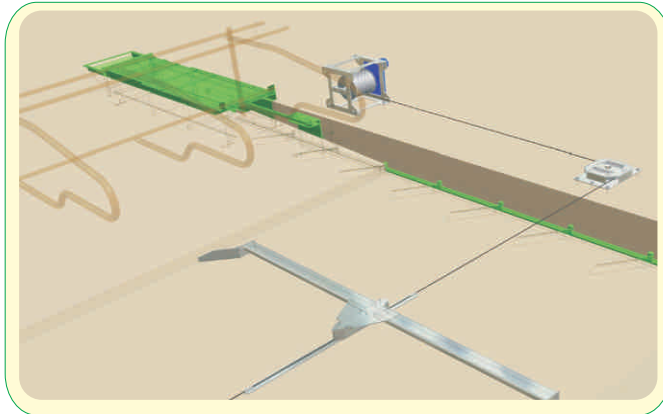


LINOWY ZGARNIACZ OBORNIKA EL-120

Kanał roboczy zgarniacza jest usytuowany za stanowiskami legowiskowymi. Obornik znajdujący się w kanale gnojowym usuwany jest za pomocą stalowej listwy zgarniającej. Element zgarniający napędzany jest kwasoodporną liną stalową, która poprzez rolki narożne nawijana jest na bęben posiadający silniki elektryczne. Całością steruje elektroniczny układ posiadający funkcje programatora czasowego.

Dane techniczne:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc stacji napędowej - 0,9 kW / 1,1 kW;
- lina ze stali kwasoodpornej o średnicy 8 lub 10 mm;
- szybkość usuwania obornika - 5 mb/min;
- długość maksymalna ciągu:
 - 120 mb dla obór bezściółkowych;
 - 30 mb dla obór ściółkowych;
- szerokość kanału - 120 ÷ 450 cm;
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo.



TRANSPORTER OBORNIKA T 345



Transporter obornika jest przeznaczony do usuwania obornika z pomieszczeń inwentarskich we współpracy ze zgarniaczem SKRAPER. Może on być używany również jako urządzenie samodzielne, zastosowane do podobnych prac transportowych.

Źródłem napędu transportera jest motoreduktor osadzony bezpośrednio na wałku napędowym, umieszczonym w górnej części przenośnika. Na wałku osadzone są koła łańcuchowe, gniazdowe, przekazujące napęd na łańcuchy które wraz z listwami tworzą zamkniętą taśmę transportową.

Usuwany z budynku obornik spada na dolną część transportera, a następnie jest przesuwany listwami po stalowej podłodze urządzenia w kierunku części górnej, po czym zrzucany na środek transportu.

Dane techniczne:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika - 1,3 kW;
- długość przenośnika - 600 cm;
- wysokość przenośnika - 350 cm;
- szerokość robocza - 80 ÷ 120 cm;
- szybkość przesuwu zgarniaków - 4,5 m/min;
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowane hydrodynamiczne na mokro.





REALIZACJE



LOKALIZACJA FIRMY

ROLSTAL Pawłowski sp. z o.o.

07-300 Ostrów Mazowiecka

ul. Różańska 45

tel. (29) 645 74 29

fax (29) 645 74 70

sprzedaż: 600 817 970

serwis: 662 033 088

e-mail: bydlo@rolstal.pl

www.rolstal.com

