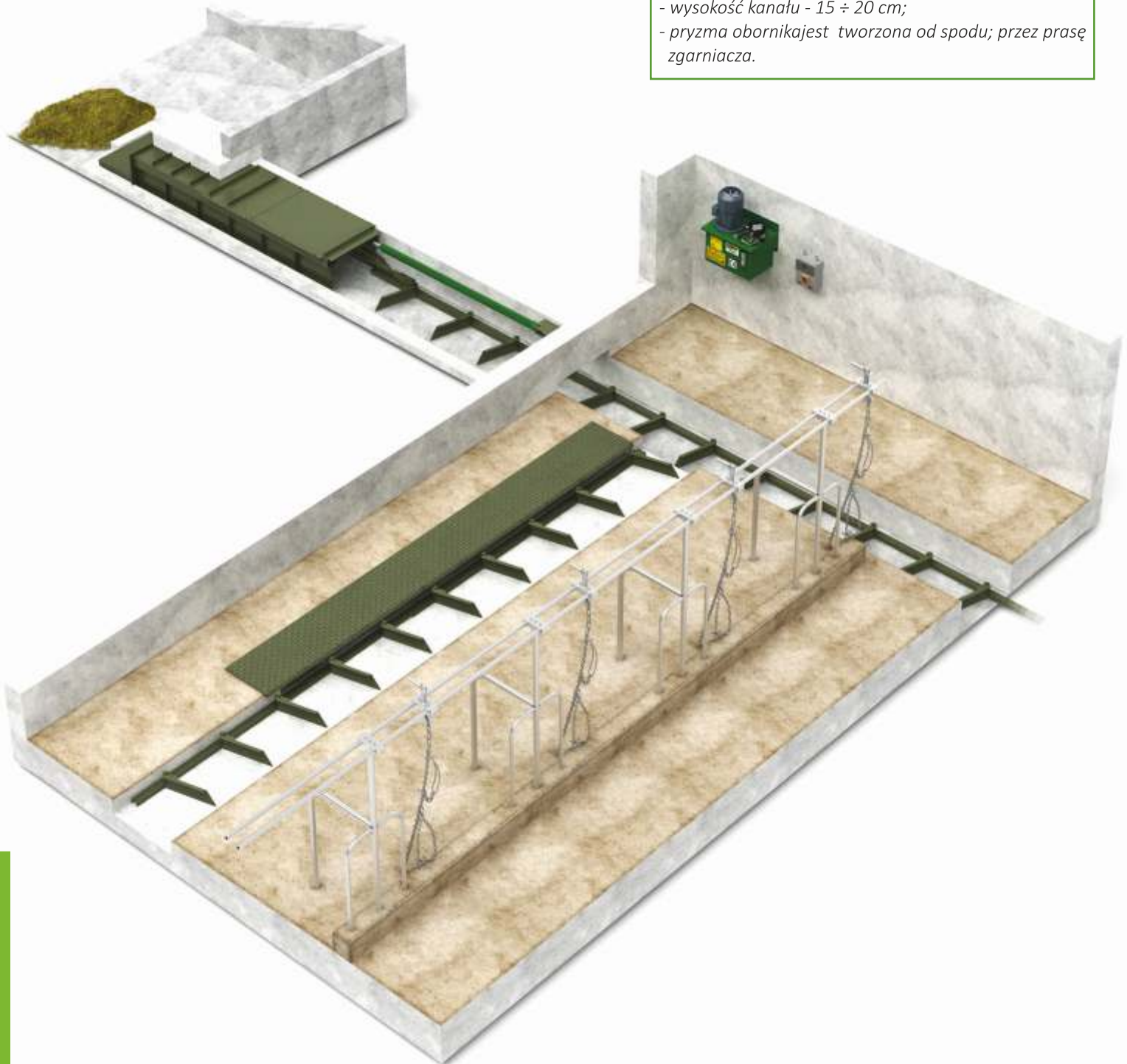


## HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA SKRAPER H-623

### DANE TECHNICZNE:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego - 4,0 kW lub 5,5 kW opcja 7,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 40 MPa;
- szybkość usuwania obornika w zakresie od 1,5 do 2 mb/min;
- długość max. kanału wzdłużnego - 80 mb;
- szerokość kanału - 45 ÷ 60 cm;
- wysokość kanału - 15 ÷ 20 cm;
- pryzma obornika jest tworzona od spodu; przez prasę zgarniacza.





## ELEMENTY SYSTEMU



Skrzynka sterownicza



Zasilacz hydrauliczny



Korpus prasy zgarniacza



Element zgarniający - łapa



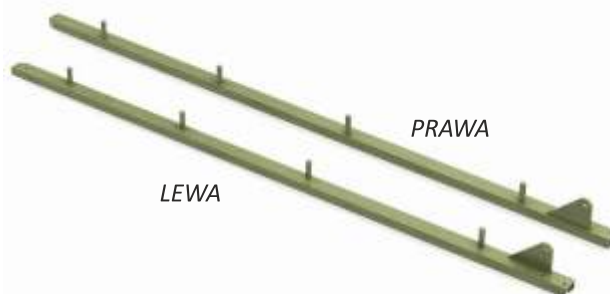
Siłownik hydrauliczny



Listwa toru zgarniacza



Ośłona siłownika hydraulicznego

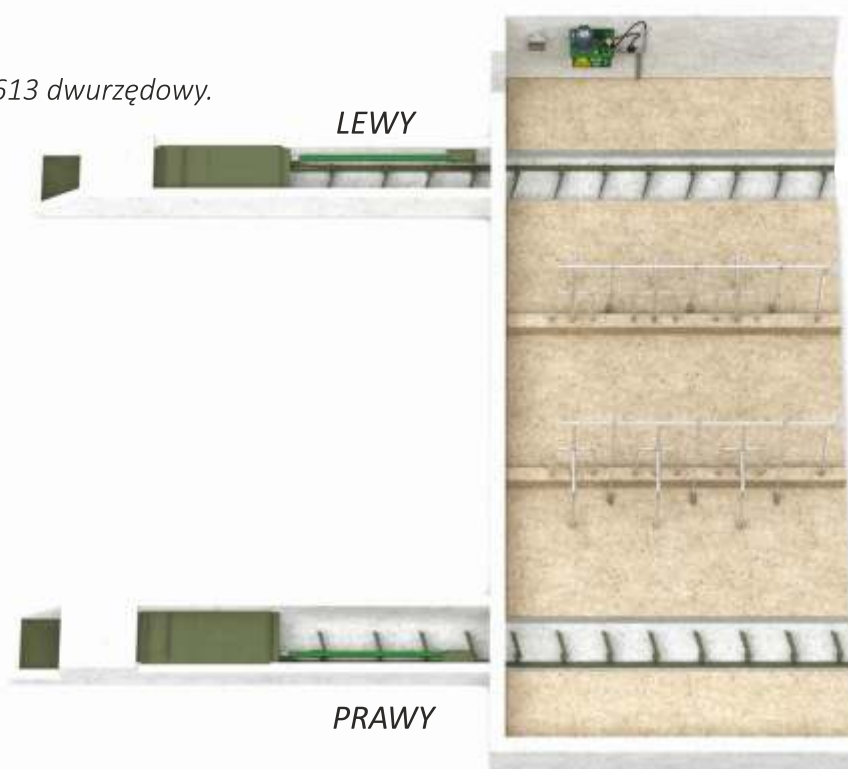


Listwa prowadząca

## PRZYKŁADY INSTALACJI

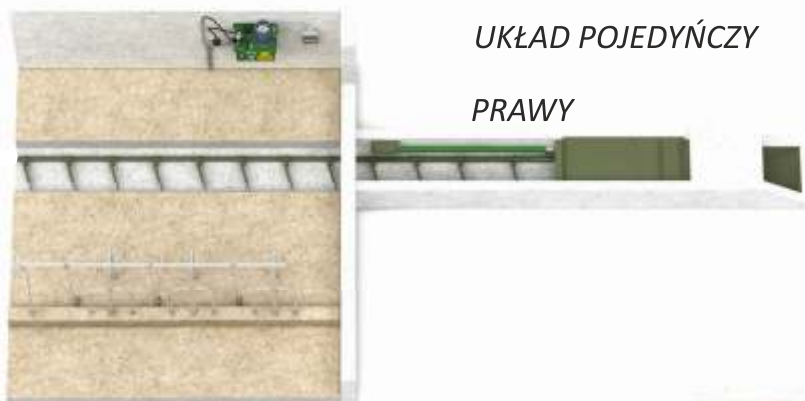
### UKŁAD PODWÓJNY TYP „h”

**W15-01-10** Zgarniacz obornika Scraper H-613 dwurzędowy.

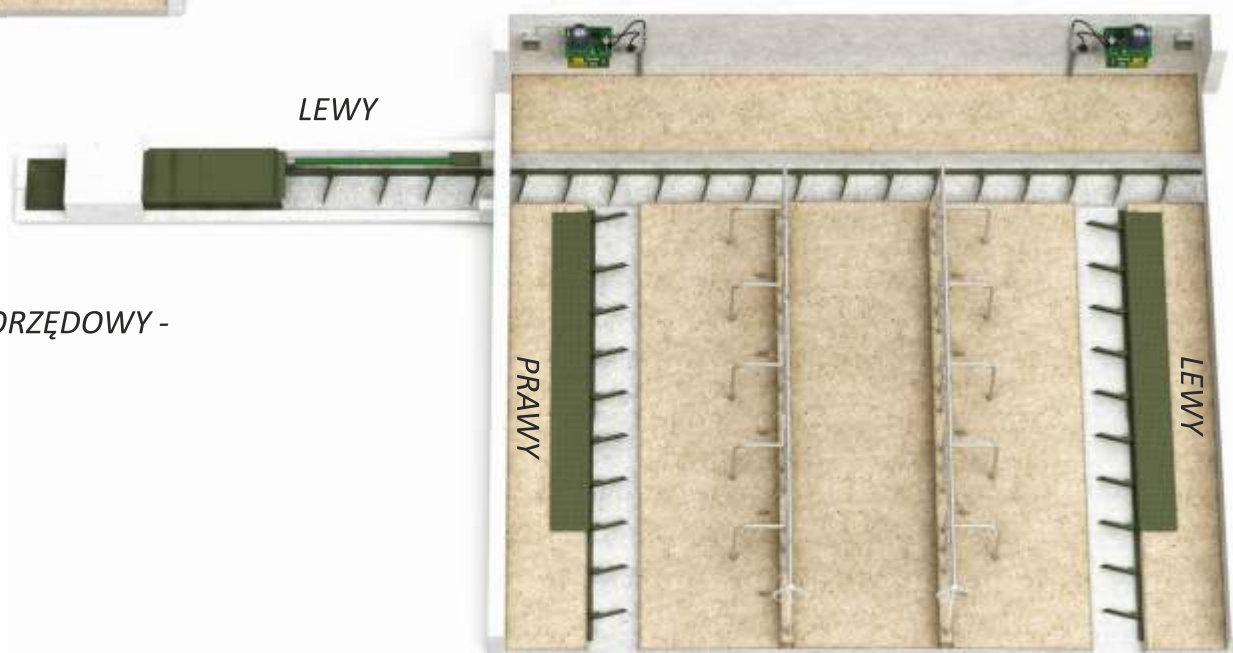


### UKŁAD POJEDYŃCZY

PRAWY



LEWY

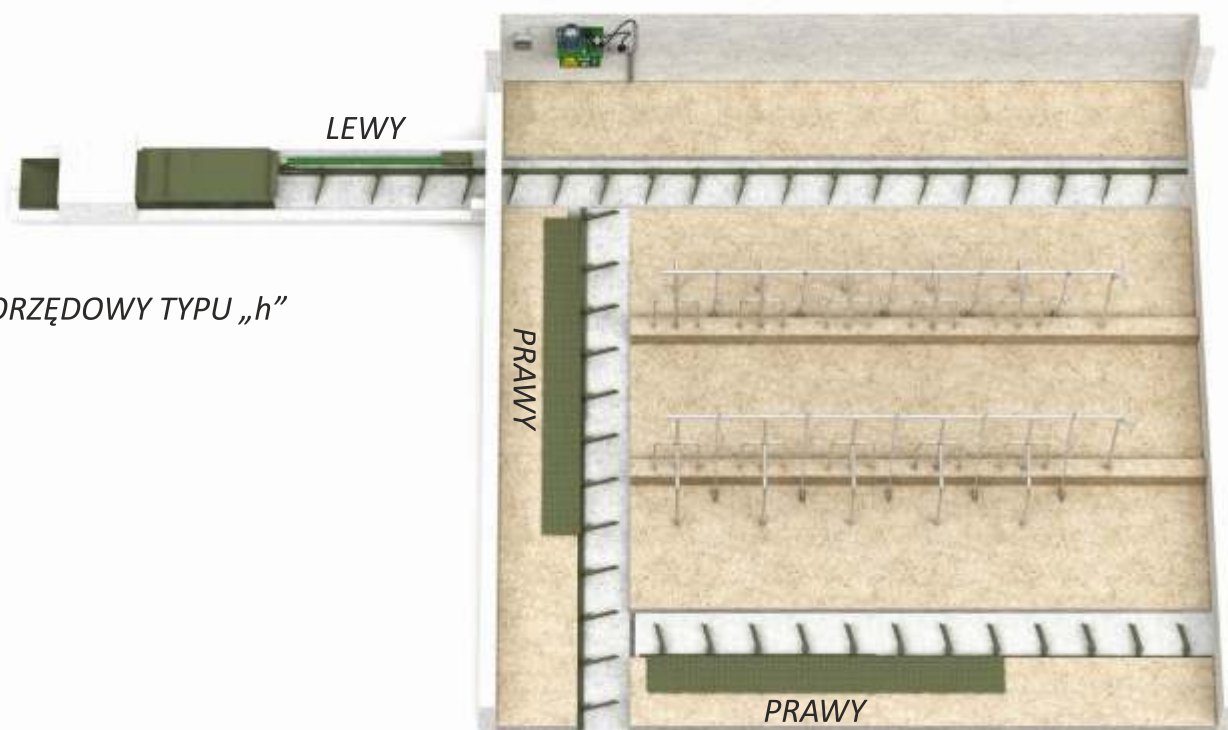


### UKŁAD WIELORZĘDOWY - POTRÓJNY





UKŁAD WIELORZĘDOWY TYPU „h”



UKŁAD WIELORZĘDOWY TYPU 2 „h”



## LINOWY ZGARNIACZ OBORNIKA EL-120

### DANE TECHNICZNE:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc stacji napędowej - 0,9 kW /1,1 kW;
- lina ze stali kwasoodpornej 10 mm;
- szybkość usuwania obornika od 4 do 6 mb/min;
- długość maksymalna ciągu:
  - 120 mb dla obór bezściótkowych;
  - 30 mb dla obór ściótkowych;
- szerokość kanału - 120 ÷ 600 cm;
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo;
- dopuszczalne obciążenie jednostki napędowej - 1800 kg.





## ELEMENTY SYSTEMU



Listwa zgarniająca - stała  
- wersja malowana  
- wersja z stali kwasoodpornej



Listwa zgarniająca - łamana



Stacja napędowa



Osłona rolki narożnej poziomej



Rolka narożna - pozioma



Rolka narożna - pionowa



Skrzynka sterownicza

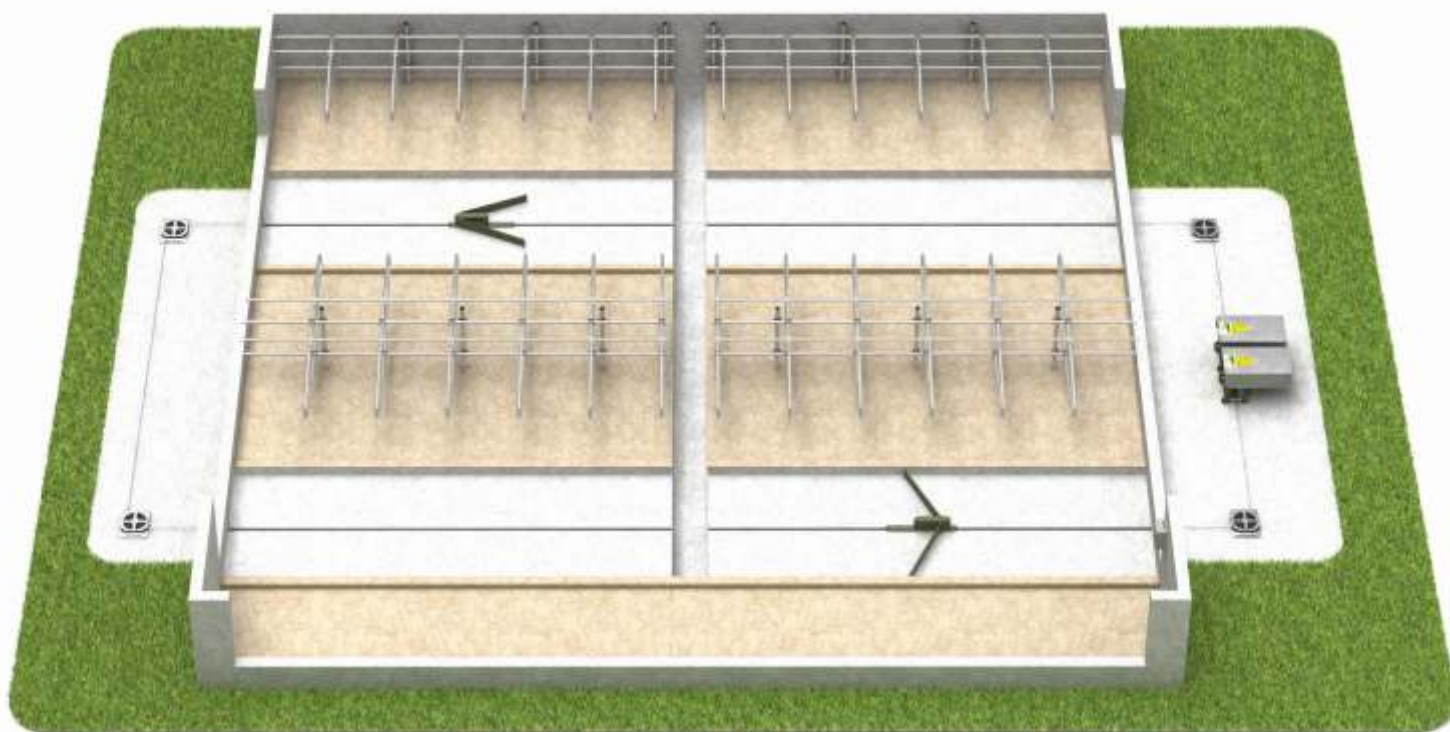


Skrzynka sterownicza, pomocnicza ( opcja )

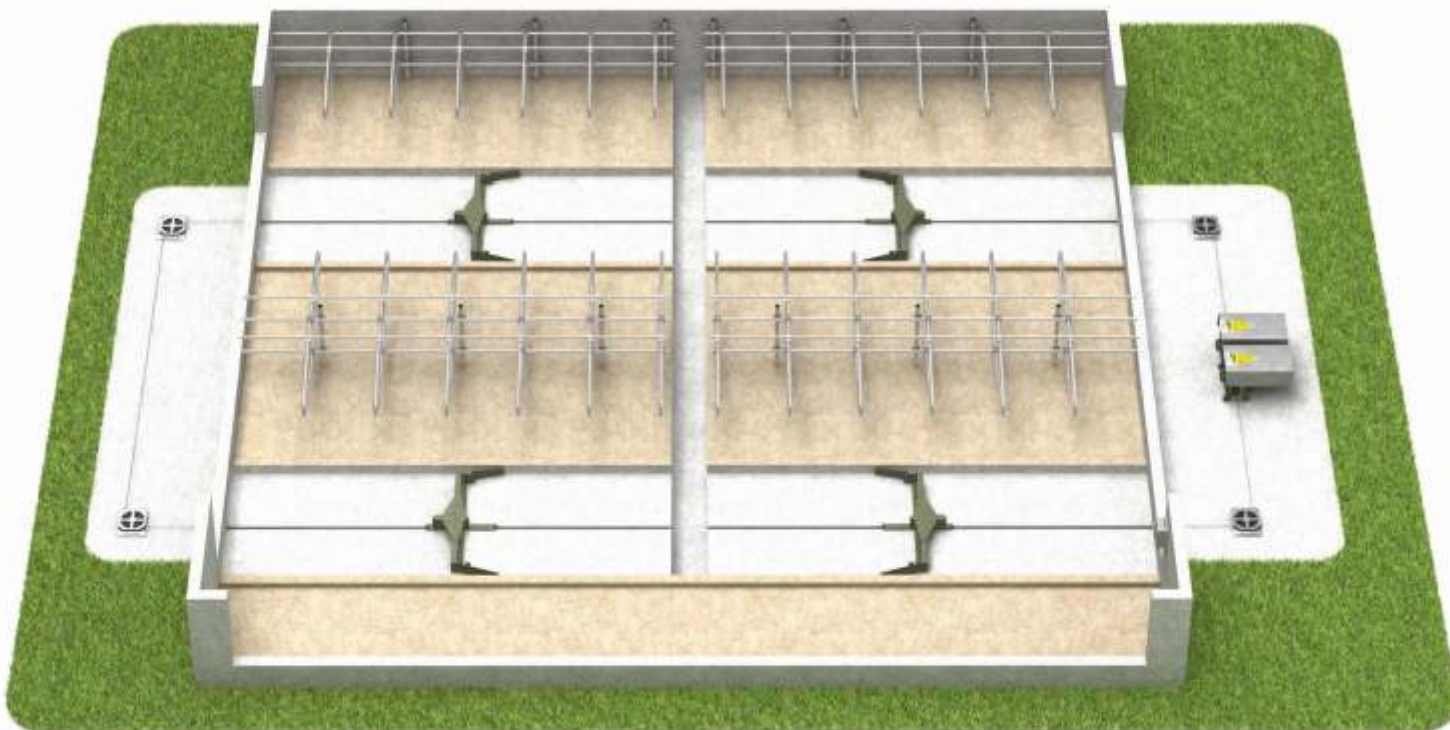


## PRZYKŁADOWE UKŁADY PRACY ZGARNIACZA LINER EL-120

*Układ dwurzędowy ze środkowym kanałem odbiorczym, wersja z łamaną listwą zgarniającą*

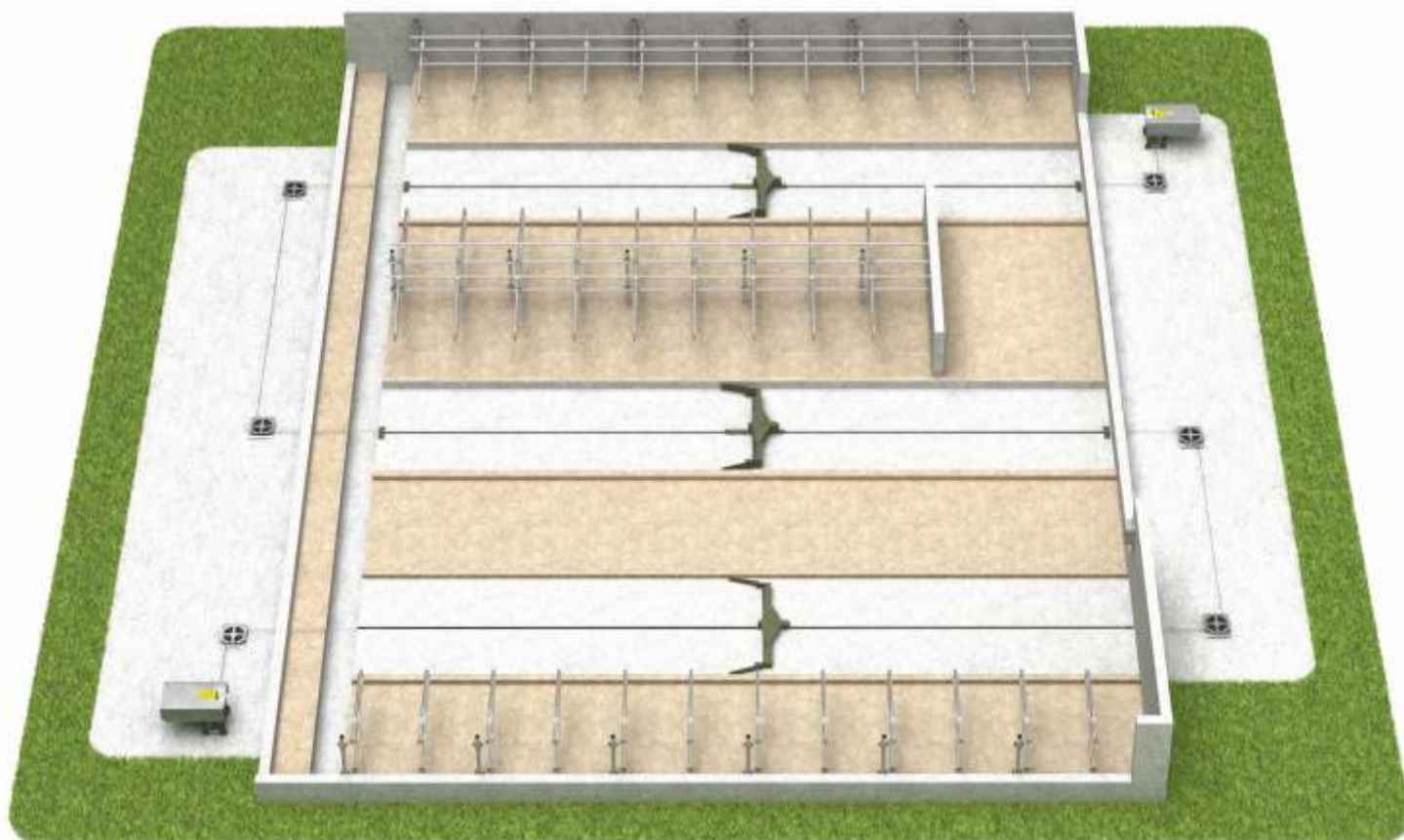


*Układ dwurzędowy ze środkowym kanałem odbiorczym, wersja ze stałą listwą zgarniającą*

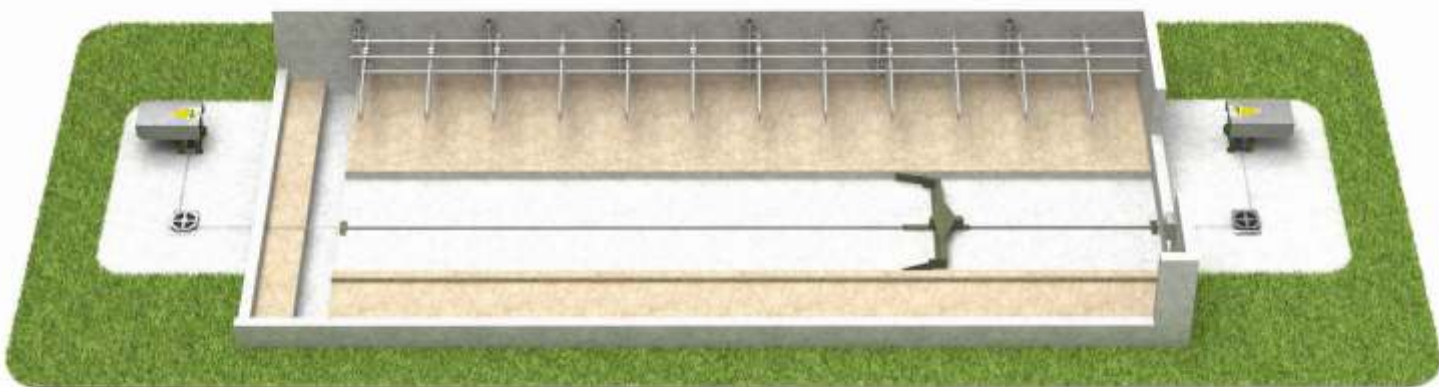




*Układ trzyczędowy ze skrajnym kanałem odbiorczym*



*Układ pojedynczy ze skrajnym kanałem odbiorczym*





**HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA TESKA H 623/1****DANE TECHNICZNE:**

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego 4 kW - 5,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 120 MPa
- szybkość usuwania obornika w zakresie od 4 do 6 mb/min;
- maksymalna długość ciągu zgarniacza:
  - 80 mb (wersja w układzie "ciągnionym")
  - 60 mb (wersja w układzie "wypychanym")
- szerokość kanału w zakresie od 180 do 500 cm;
- możliwość zbiorczego lub indywidualnego (opcja) sterowania pracą zgarniacza w kanałach gnojowych przy pomocy pilota
- urządzenie posiada automatyczny (przeciążeniowy) wyłącznik bezpieczeństwa
- zabezpieczenie antykorozyjne - malowany proszkowo;
- instalacja hydrauliczna wykonana z rurek ze stali kwasoodpornej



**ELEMENTY SYSTEMU**



Listwa zgarniacza



Zasilacz hydrauliczny



Ostona siłownika hydraulicznego



Skrzynka sterownicza



Listwa toru zgarniacza



Siłownik hydrauliczny



Podstawa mocowania siłownika hydraulicznego



Układ elektrozaworów hydraulicznych





*Układ pojedynczy , z siłownikiem w wersji "wypychającej"*



**W15-01-30** Zgarniacz obornika Teska H-623/1 jednorzędowy