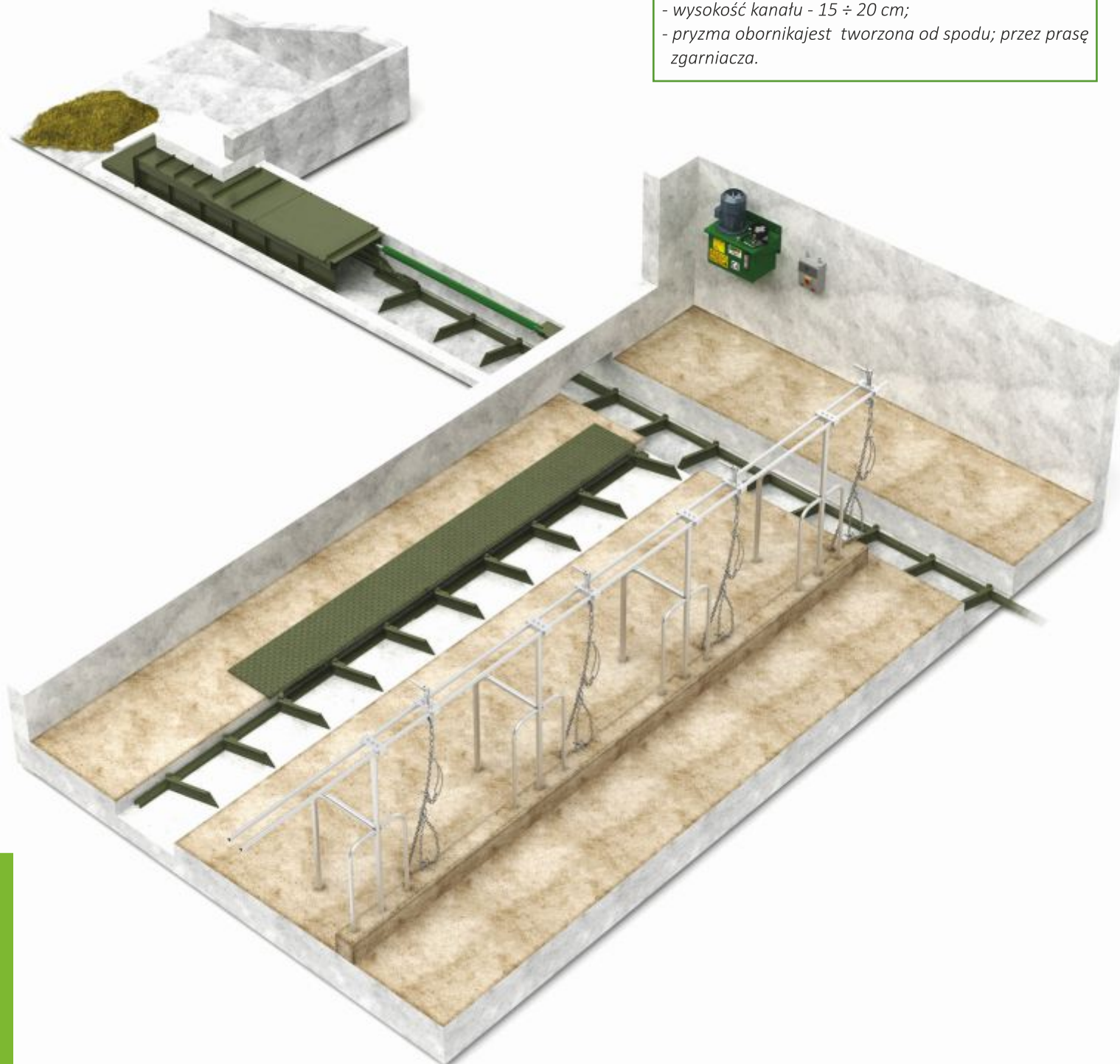


HYDRAULICZNY ZGARNIACZ OBORNIKA SKRAPER H-623

DANE TECHNICZNE:

- zasilanie 3-fazowe 400 V;
- moc silnika zasilacza hydraulicznego - 4,0 kW lub 5,5 kW opcja 7,5 kW;
- max. ciśnienie pompy zasilacza hydraulicznego - 40 MPa;
- szybkość usuwania obornika w zakresie od 1,5 do 2 mb/min;
- długość max. kanału wzdłużnego - 80 mb;
- szerokość kanału - 45 ÷ 60 cm;
- wysokość kanału - 15 ÷ 20 cm;
- pryzma obornika jest tworzona od spodu; przez prasę zgarniacza.





ELEMENTY SYSTEMU



Skrzynka sterownicza



Zasilacz hydrauliczny



Korpus prasy zgarniacza



Element zgarniający - łapa



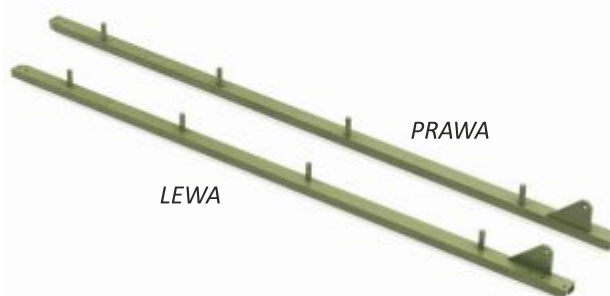
Siłownik hydrauliczny



Listwa toru zgarniacza



Ostona siłownika hydraulicznego

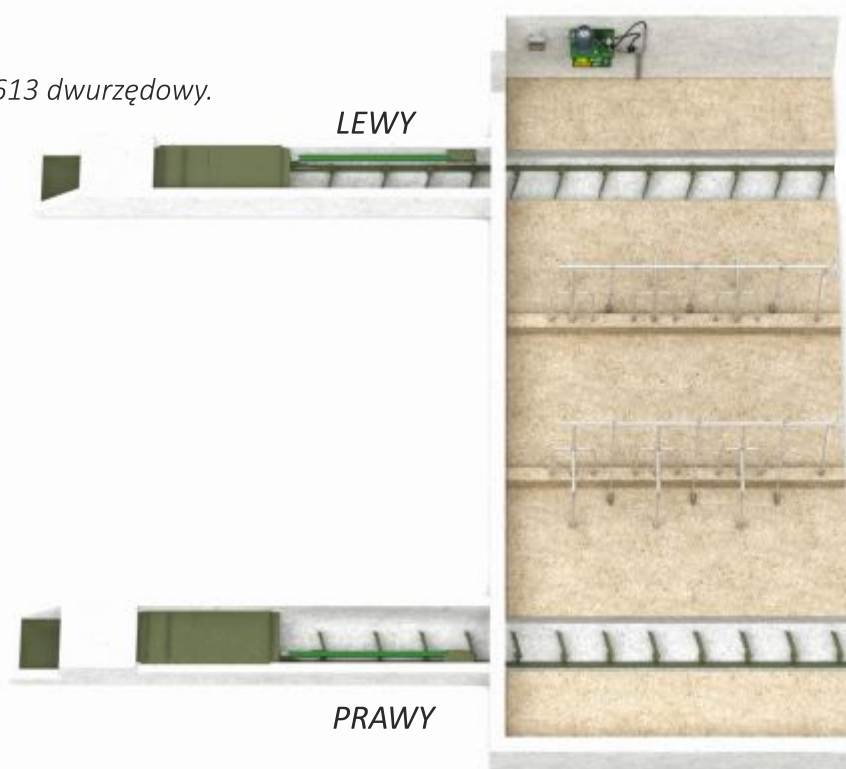


Listwa prowadząca

PRZYKŁADY INSTALACJI

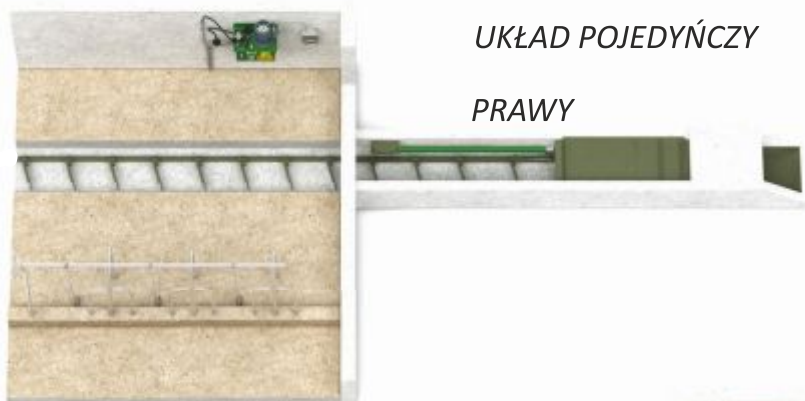
UKŁAD PODWÓJNY TYP „h”

W15-01-10 Zgarniacz obornika Scraper H-613 dwurzędowy.

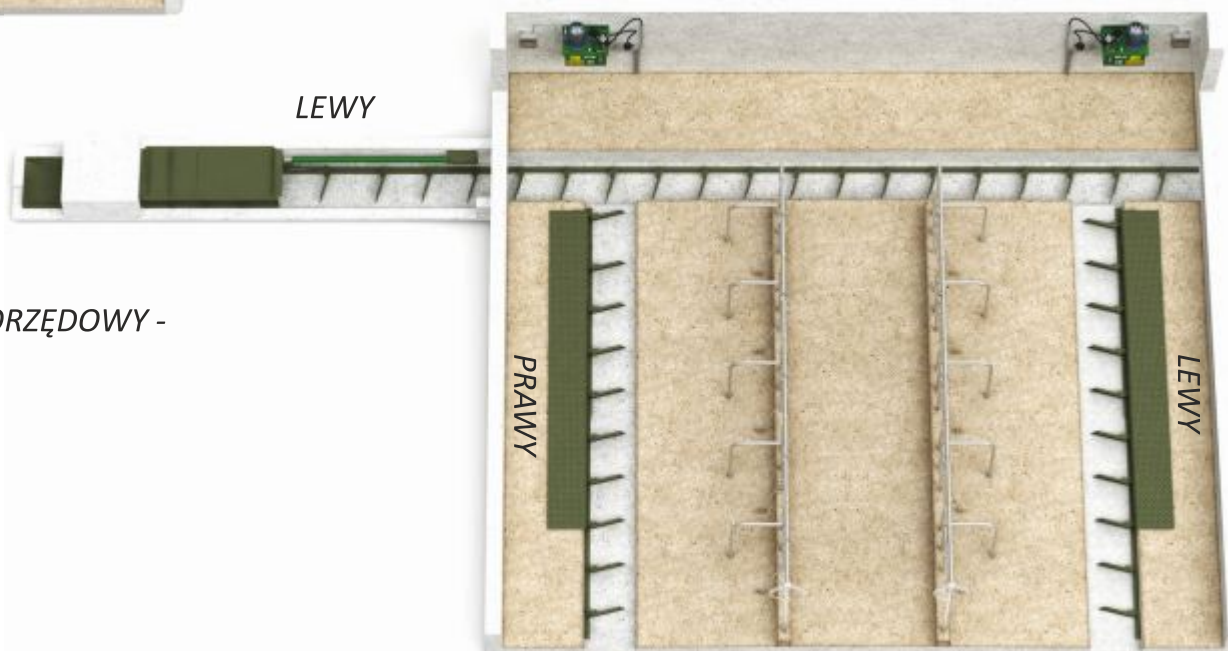


UKŁAD POJEDYŃCZY

PRAWY



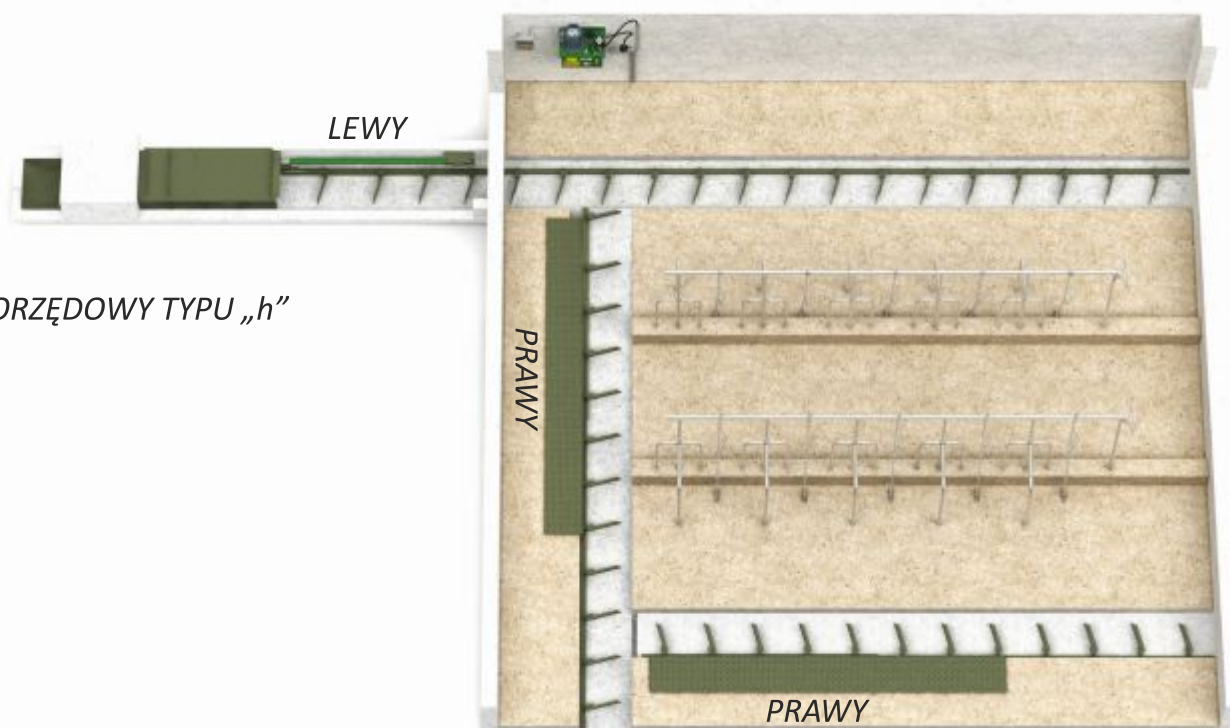
LEWY



UKŁAD WIELORZĘDOWY - POTRÓJNY



UKŁAD WIELORZĘDOWY TYPU „h”



UKŁAD WIELORZĘDOWY TYPU 2 „h”

